

**SCHEDA TECNICA**  
**MATERASSINO INSULFRAX LTX (S)**



<b>Utilizzo</b>	Rivestimenti per condutture di impianti di produzione e cogenerazione energetica. Protezione passiva dal fuoco. Isolamento tubazioni, condutture e camini. Scudi termici. Isolamento rivestimento stampi.					
<b>Descrizione</b>	I materassini Insulfrax LTX sono prodotti agugliati di peso leggero realizzati da lane di silicati alcalino-terrosi che garantiscono soluzioni efficienti per una gamma di problemi legati all'isolamento termico. I materassini sono completamente inorganici per assicurare resistenza, flessibilità e caratteristiche termiche in molti ambienti di lavoro, senza l'emissione di fumi o vapori.					
CARATTERISTICHE	U. di M.	VALORE				NOTE
<b>Classe Termica</b>	° C	+ 1.200				La temperatura limite massima di utilizzo continuo dipende dalle condizioni operative e di applicazione e dal design ingegnerizzato del rivestimento isolante.
<b>Diametro Medio delle Fibre</b>	micron	4.0				
<b>Temperatura Limite di Utilizzo</b>	° C	+ 1.100				
<b>Temperatura di Fusione</b>	° C	> 1.330				
<b>Ritiro Lineare permanente h. 24 a 1.200 °C</b>	%	1				
<b>Conducibilità alla Temperatura Media</b>	kg/m <sup>3</sup>	64	96	128	160	
400 °C	W/m.K	0.11	0.09	0.08	0.08	
600 °C		0.17	0.14	0.12	0.11	
800 °C		0.26	0.20	0.18	0.15	
1000 °C		0.38	0.29	0.25	0.21	
<b>Analisi Chimica</b>						
SiO <sub>2</sub>	%	61 - 67				
CaO		27 - 33				
MgO		2.5 – 6.5				
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		< 1				
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		< 0.6				
<b>Resistenza alla Trazione</b>	kg/m <sup>3</sup>	64	96	128	160	
	kPa	45	65	85	100	

**Insulfrax®**