

SCHEDA TECNICA
MATERASSINO INSULFRAX LTX (S)



Utilizzo	Rivestimenti per condutture di impianti di produzione e cogenerazione energetica. Protezione passiva dal fuoco. Isolamento tubazioni, condutture e camini. Scudi termici. Isolamento rivestimento stampi.					
Descrizione	I materassini Insulfrax LTX sono prodotti agugliati di peso leggero realizzati da lane di silicati alcalino-terrosi che garantiscono soluzioni efficienti per una gamma di problemi legati all'isolamento termico. I materassini sono completamente inorganici per assicurare resistenza, flessibilità e caratteristiche termiche in molti ambienti di lavoro, senza l'emissione di fumi o vapori.					
CARATTERISTICHE		U. di M.	VALORE			NOTE
Classe Termica	° C	+ 1.200			La temperatura limite massima di utilizzo continuo dipende dalle condizioni operative e di applicazione e dal design ingegnerizzato del rivestimento isolante.	
Diametro Medio delle Fibre	micron	4.0				
Temperatura Limite di Utilizzo	° C	+ 1.100				
Temperatura di Fusione	° C	> 1.330				
Ritiro Lineare permanente h. 24 a 1.200 °C	%	1				
Conducibilità alla Temperatura Media	kg/m ³	64	96	128	160	
400 °C	W/m.K	0.11	0.09	0.08	0.08	
600 °C		0.17	0.14	0.12	0.11	
800 °C		0.26	0.20	0.18	0.15	
1000 °C		0.38	0.29	0.25	0.21	
Analisi Chimica						
SiO ₂	%	61 - 67				
CaO		27 - 33				
MgO		2.5 – 6.5				
Al ₂ O ₃		< 1				
Fe ₂ O ₃		< 0.6				
Resistenza alla Trazione	kg/m ³	64	96	128	160	
	kPa	45	65	85	100	

Insulfrax®