

Termit è presente da oltre 50 anni nel settore dei materiali isolanti per industria ed edilizia. I punti di forza che hanno permesso da decenni all'organizzazione di essere tra le più importanti realtà nazionali sono:




la vasta gamma di prodotti, il notevole stock di materiale in pronta consegna, la consulenza tecnica offerta ai clienti, la continua ricerca di prodotti nuovi ed innovativi, l'attenzione da sempre prestata alle tematiche ambientali e sanitarie, i pezzi tagliati su misura e le consegne effettuate con mezzi propri.

Termit è certificata secondo la normativa UNI EN ISO 9001 dal 2004. La certificazione, riconosciuta a livello internazionale, stabilisce un sistema organizzativo documentato. I requisiti della norma vengono applicati a tutti i processi aziendali: dal commerciale alla gestione degli acquisti, dalla produzione alla consegna. I processi sono documentati e tutti i risultati sono registrati.

Alla luce di un mercato che richiede prodotti isolanti sempre più sicuri da un punto di vista ambientale e sanitario, prodotti tecnologicamente avanzati e consulenza tecnica sugli stessi, prodotti performanti per ridurre lo spreco energetico e, quindi, l'inquinamento, quotazioni competitive, consulenze ed aggiornamenti sulle norme sempre in evoluzione, consegne celeri di prodotti anche fuori standard, la Direzione, dopo aver introdotto un Sistema di Gestione per la Qualità secondo la norma UNI EN ISO 9001 ed averne verificato l'utilità e la funzionalità, conferma i propri obiettivi.

- Soddisfare i requisiti richiesti dal Cliente;
- Riesaminare costantemente la valutazione dei rischi quale strumento strategico della società;
- Rispettare le azioni per prevenire, limitare o annullare le probabilità di accadimento dei rischi individuati;
- Formare i Clienti in merito alle nuove tecnologie per ridurre inquinamento e sprechi energetici;
- Migliorare continuamente l'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità;
- Instaurare un rapporto di collaborazione con i fornitori in modo tale da garantire: quotazioni competitive, conformità del materiale, puntualità nelle consegne, documentazione tecnica adeguata a supporto;
- Aumentare la disponibilità di materiale a stock e razionalizzare la movimentazione del magazzino e la produzione.

Periodicamente la Direzione analizza la politica della qualità per attualizzarne i contenuti principali per formalizzare conseguentemente i nuovi obiettivi in sede di riesame.

07	Aggiornati i decenni di vita dell'azienda				20.05.2020
REVISIONE	DESCRIZIONE	RED.	VER.	APP.	DATA